

## SPE II

Système d'impression industrielle robuste



## SPE II

### Rapidité et robustesse pour une performance maximale

Modularité et robustesse distinguent la construction du module d'impression SPE II. Développé pour le fonctionnement permanent en environnement industriel, il peut être mis en œuvre dans la quasi-totalité des cas d'impression d'étiquettes. Utilisé comme solution Print & Apply associée à un applicateur d'étiquettes à commande pneumatique ou comme système d'impression monté en console contre un distributeur d'étiquettes, le SPE II s'intègre facilement dans des processus automatisés.

Ces possibilités sont adossées à de multiples options dont p. ex. le boîtier distributeur permettant de raccorder des composants supplémentaires ou le système avec feu de pré-alarme signalant l'arrivée en fin de bande d'étiquettes et de bande de transfert. L'optimisation de la bande de transfert abaisse considérablement les coûts et contribue à une consommation durable de matières.

La haute résolution d'impression jusqu'à 600 dpi, parallèlement à une vitesse d'impression extrêmement élevée jusqu'à 350 mm/s, plus le pilotage moderne par écran tactile font du SPE II un appareil universel très apprécié dans l'impression d'étiquettes et le domaine de la distribution.



#### Électronique de commande sous forme de boîtier-panneau ou boîtier sur table.

L'écran couleur tactile 7 pouces à interface-opérateur graphique permet une utilisation simple incluant un aperçu préalable de l'impression pour vérifier la mise en page. Une cornière de retenue permet de fixer la commande (boîtier-panneau à droite sur l'image) pratiquement partout. Le boîtier sur table en option (à gauche), également équipé d'un écran tactile et en plus d'un port d'entrée USB frontal et d'un interrupteur Marche/Arrêt, repose sans risque de glisser sur quatre pieds en caoutchouc.



#### Protection IP65 contre les projections d'eau

Grâce au capot de protection optionnel, l'électronique de commande sous forme de boîtier-panneau atteint l'indice de protection IP65 selon DIN EN 60529 (« totalement protégé contre les poussières et protégé contre les jets d'eau de toute direction à la lance »). Cela dispense de devoir recouvrir la commande au moment de nettoyer la machine.



#### Le concept de boîtier : génial

Le boîtier est en acier inox pour répondre aux impératifs d'hygiène et pouvoir le nettoyer facilement, il satisfait aux exigences pointues visant les solutions sectorielles de l'alimentaire, des boissons, de l'industrie chimique, pharmaceutique et des techniques médicales. Son intégration dans différentes machines est très facile : avec un seul câble de raccordement plus un guidage de câble compact et flexible dans toutes les directions.



#### Exécution pour côté droit et gauche

Le module d'impression haute performance SPE II imprime et distribue depuis une position d'incorporation verticale comme horizontale, il a été conçu spécialement pour l'étiquetage en service permanent. Tous les modèles de cette série sont disponibles en version pour côté droit et gauche.

	<b>SPE II 106/12</b>	<b>SPE II 106/24</b>	<b>SPE II 107/12</b>	<b>SPE II 108/12</b>	<b>SPE II 160/12</b>	<b>SPE II 162/12</b>
<b>Impression</b>						
Résolution	300 dpi	600 dpi	300 dpi	300 dpi	300 dpi	300 dpi
Vitesse max. d'impression	350 mm/s	100 mm/s	350 mm/s	350 mm/s	300 mm/s	300 mm/s
Largeur d'impression	105,7 mm	105,6 mm	106,6 mm	108,4 mm	160 mm	162,6 mm
Largeur de passage	116 mm	116 mm	116 mm	116 mm	176 mm	176 mm
Tête d'impression	Flat Type	Flat Type	Corner Type <sup>1</sup>	Flat Type	Corner Type <sup>1</sup>	Flat Type
<b>Etiquettes</b>						
Étiquettes ou matériel continu	sur rouleau: papier, carton, textile, synthétique					
Max. grammage	max. 220 g/m <sup>2</sup> (autres sur demande)					
Min. largeur d'étiquette	25 mm					50 mm
Min. hauteur d'étiquette	15 mm					
Max. hauteur d'étiquette	3000 mm	750 mm	3000 mm	3000 mm	2000 mm	2000 mm
Cellule de détection						
Standard	transmission					
Option	transmission et réflexion en bas, transmission et réflexion en haut, cellule ultrasonique					
<b>Film transfert</b>						
Couleur	externe ou interne					
Diamètre mandrin	25,4 mm / 1"					
Diamètre max. de rouleau	Ø 90 mm					
Longueur	450 m					
Largeur	110 mm					163 mm
						170 mm
<b>Polices</b>						
Polices	6 polices bitmap   8 polices vectorielles / polices   TrueType 6 polices proportionnelles   Autres polices sur demande					
<b>Codes à barres</b>						
1D codes à barres	2/5 Industrial, Codabar, Code 128, Code 128A, Code 128B, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, EAN 13, EAN 8, EAN Add-on, GS1-128, Identcode, ITF 14, Leitcode, Pharmacode, PLANET (Postal Alpha Numeric Encoding Technique), PostNet, PZN 7, PZN 8, UPC-A, UPC-E, USPS Intelligent Mail					
1D codes à barres	Aztec Code, CODABLOCK F, DataMatrix, GS1 DataMatrix, MAXICODE, PDF 417, QR Code					
Codes à barres composites	GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated					
<b>Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur)</b>						
Mécanique d'impression	245 x 300 x 317 mm					245 x 300 x 377 mm
Unité de contrôle	boîtier de panneau: 314 x 230 x 80 mm (sans câbles de raccordement) boîtier de table: 287 x 127 x 250 mm (sans câbles de raccordement)					
<b>Poids</b>						
Mécanique d'impression	11 kg					13 kg
Unité de contrôle	boîtier de panneau: 5,5 kg (sans câbles de raccordement) boîtier de table: 4,5 kg (sans câbles de raccordement)					
Câble de connexion	0,85 kg (mécanique d'impression – unité de contrôle)					
<b>Émission acoustique (distance 1 m)</b>						
Émission acoustique moyenne	66,4 dB(A)	62,3 dB(A)	63,7 dB(A)	68,4 dB(A)	67,8 dB(A)	65,1 dB(A)
<b>Interfaces</b>						
Série	RS-232C (jusqu'à 115200 bauds)					
USB	2.0 High Speed Slave					
Ethernet	10/100 Base T, LPD, RawIP-Printing, DHCP, HTTP, FTP					
2 x USB Master	Connexion d'un clavier USB externe et une clé mémoire					
<b>Conditions d'opération</b>						
Tension	100 ... 240 V AC / 50-60 Hz					
Puissance	400 VA					
Courant nominal	4 ... 2 A					
Valeurs des fusibles	2x T4A 250 V					
Température fonctionnement	5 ... 40 °C					
Humidité	max. 80 % (sans condensation)					

<sup>1</sup> = Optimisation film transfert



Optimisation  
film transfert



Tête d'impression  
thermique



Config  
Tool



Labelstar  
Office



Loftware

Revendeur local

**Succurales:**

**Bureau de vente Bavière**

Marienplatz 8a . 83043 Bad Aibling  
Phone +49 8061 3498888. [rstreck@carl-valentin.de](mailto:rstreck@carl-valentin.de)

**Bureau de vente Espagne**

Pol. POCOMACO . Sector I – Nave 30 (Edificio Diana trasera) . 15190 – A Coruña  
Mobile +34 609 022241 . [mllano@carl-valentin.es](mailto:mllano@carl-valentin.es)

Sous réserve de modifications techniques



Carl Valentin GmbH  
Neckarstraße 78–86 u. 94  
78056 Villingen-Schwenningen  
Phone +49 7720 9712-0  
[info@carl-valentin.de](mailto:info@carl-valentin.de) . [www.carl-valentin.de](http://www.carl-valentin.de)



GRUPPE DREI® 0725